

**DBFO ŻOLIBORZ M.st. WARSZAWY (BUDŻET)**  
**UL.FELIŃSKIEGO 15, 01-513 WARSZAWA**

Dyrektor Szkoły informuje, iż plan finansowy na 2026 rok jest następujący:

Dział	Rozdział	Zadanie	§	Treść	Plan na 2026 rok
<b>801</b>				<b>Oświata i wychowanie</b>	<b>14 136 601,00</b>
	<b>80115</b>			<b>Technika</b>	<b>10 739 752,00</b>
		B/V/1/27	4270	Zakup usług remontowych	25 000,00
		B/V/1/36/1	3020	Nagrody i wydatki osobowe niezaliczone do wynagrodzeń	15 000,00
			4010	Wynagrodzenia osobowe pracowników	1 123 862,00
			4040	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	95 367,00
			4110	Składki na ubezpieczenie społeczne - ZUS	1 194 211,00
			4120	Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy	160 360,00
			4140	Składki na PFRON	71 000,00
			4210	Zakup materiałów i wyposażenia	140 000,00
			4240	Zakup pomocy dydaktycznych,naukowych i książek	140 000,00
			4260	Zakup energii	12 062,00
		4260/W		Zakup energii	1 003 938,00
			4280	Zakup usług zdrowotnych	6 720,00
			4300	Zakup usług pozostałych	15 000,00
		4300/W		Zakup usług pozostałych - ścieki	26 458,00
			4360	Oplaty z tyt. zakupu usług telekom. świadczonych w ruchomej pst	14 100,00
			4410	Podróże służbowe krajowe	6 060,00
			4430	Różne opłaty i składki	7 500,00
			4440	Odpisy na ZFŚS	449 912,00
			4520	Oplata za wywóz nieczystości	25 000,00
			4700	Szkol. pracow.niebędących członkami korpusu służby cywilnej	22 500,00
			4710	Wpłaty na PPK finansowane przez podmiot zatrudniający	35 000,00
			4740AU	Prowadzenie publicznych techników - Ukraina	13 930,00
			4750AU	Wynagrodzenia nauczycieli - Ukraina	57 300,00
			4790	Wynagrodzenia osobowe pracowników	5 485 511,00
			4800	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	580 078,00
			4850AU	Prowadzenie publicznych techników - Ukraina	13 883,00
	<b>80117</b>			<b>Branżowe Szkoły I i II stopnia</b>	<b>2 984 312,00</b>
		B/V/1/38/1	4010	Wynagrodzenia osobowe pracowników	101 090,00
			4040	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	14 065,00
			4110	Składki na ubezpieczenie społeczne - ZUS	422 840,00
			4120	Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy	56 975,00
			4210	Zakup materiałów i wyposażenia	40 000,00
			4240	Zakup pomocy dydaktycznych,naukowych i książek	40 000,00
			4260	Zakup energii	50 000,00
			4300	Zakup usług pozostałych	20 000,00
			4440	Odpisy na ZFŚS	190 150,00
			4710	Wpłaty na PPK finansowane przez podmiot zatrudniający	20 000,00
			4740AU	Prowadzenie publicznych branżowych szkół I i II - Ukraina	7 290,00
			4750AU	wynagrodzenia nauczycieli - Ukraina	59 280,00
			4790	Wynagrodzenia osobowe pracowników	1 754 024,00
			4800	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	195 624,00
			4850AU	Prowadzenie publicznych branżowych szkół I i II - Ukraina	12 974,00
	<b>80146</b>			<b>Dokształcanie i doskolenie nauczycieli</b>	<b>68 388,00</b>
		B/V/2/3	4700	Szkolenia pracowników niebędących członkami korpusu służby	68 388,00

**DBFO ŻOLIBORZ M.st. WARSZAWY (BUDŻET)**  
**UL.FELIŃSKIEGO 15 , 01-513 WARSZAWA**

Dyrektor Szkoły informuje, iż plan finansowy na 2026 rok jest następujący:

Dział	Rozdział	Zadanie	§	Treść	Plan na 2026 rok
<b>801</b>		<b>Oświata i wychowanie</b>			<b>14 136 601,00</b>
	<b>80152</b>	Realizacja zadań wymagających stosowania specjalnej organizacji nauki i metod pracy dla dzieci i młodzieży w gimnazjach, klasach dotychczasowego gimnazjum prowadzonych w szkołach innego typu, liceach ogólnokształcących, technikumach, szkołach policealnych, branżowych szkołach I i II stopnia i klasach dotychczasowej zasadniczej szkoły zawodowej prowadzonych w branżowych szkołach I stopnia oraz w szkołach artystycznych			<b>60 709,00</b>
		B/N/1/34/1	4110	Składki na ubezpieczenie społeczne - ZUS	69,00
			4120	Składki na Fundusz Pracy oraz Fundusz Solidarnościowy	10,00
			4210	Zakup materiałów i wyposażenia	30 000,00
			4240	Zakup pomocy dydaktycznych, naukowych i książek	30 000,00
			4800	Dodatkowe wynagrodzenie roczne	630,00
	<b>80195</b>	Pozostała działalność			<b>283 440,00</b>
		B/N/2/4	4440	Odpisy na ZFŚS - emeryci	91 305,00
		B/N/2/9/2	4211	ZAKUP MATERIAŁÓW I WYPOSAŻENIA	4 535,00
			4301	ZAKUP USŁUG POZOSTAŁYCH	154 085,00
			4421	PODRÓŻE SŁUŻBOWE ZAGRANICZNE	33 515,00
<b>854</b>		Edukacyjna opieka wychowawcza			<b>51 500,00</b>
	<b>85415</b>	Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym			<b>51 500,00</b>
		B/N/2/8/3	3240D	Inne formy pomocy dla uczniów (dożywianie uczniów)-Ajent	51 500,00
<b>PLAN WYDATKÓW OGÓŁEM</b>					<b>14 188 101,00</b>

Signed by /  
 Podpisano przez:

Główna Księgowa  
 Działalności Finansów Oświaty  
 Żoliborz m.st. Warszawy  
 Agnieszka Fochman-Zaniewicz

Agnieszka Krystyna  
 Fochman-Zaniewicz

Date / Data: 2026-  
 01-22 12:54

**DYREKTOR**  
**Zespołu Szkół Samochodowych**  
**i Licealnych Nr 3**  
**im. J. Paderewskiego w Warszawie**  
**mgr Katarzyna Zamirska**

*Zamirska*

Podpisany elektronicznie przez  
 Katarzyna Monika Zamirska  
 26.01.2026  
 9:02:49 +01'00'